



– ПРОТОКОЛ V –

**ФОРМА А:** Шаги, предпринятые по осуществлению статьи 3 Протокола:  
Разминирование, удаление или уничтожение взрывоопасных пережитков войны

---

Высокая Договаривающаяся      Российская Федерация  
Сторона: .....

Отчетность за период с:                      30/10/2008                                      по      30/09/2009

.....  
[дд/мм/гггг]

[дд/мм/гггг]

---

**Шаги, предпринятые по осуществлению положений статьи 3:**

Минобороны России выполнены следующие мероприятия:

1. В Южной Осетии:

- проведена разведка районов активных боевых действий на наличие ВПВ;
- определены приоритетные районы по очистке местности от ВПВ;
- проведена очистка местности от ВПВ в городе Цхинвал и его окрестностях, Знаурском районе, а также в населенных пунктах Хетагурово, Авневи, Земо-Приси, Приси.

Всего в ходе выполнения задач обнаружено и обезврежено (уничтожено) 165556 взрывоопасных предметов, в том числе артиллерийских снарядов – 16220 шт., минометных мин – 10138 шт., гранат – 25138 шт., ракет – 169 шт., инженерных боеприпасов – 15173 шт., прочих взрывоопасных предметов – 98718 шт.

2. В Чеченской республике:

Организованы работы по очистке сельскохозяйственных угодий, экономических объектов и частных домовладений на территории г. Грозный, Грозненского, Шалинского и Шатойского районов.

Любая другая соответствующая информация:

-











**ФОРМА G:** Шаги, предпринятые по осуществлению статьи 9 Протокола:  
Общие превентивные меры

Высокая Договаривающаяся Сторона: Российская Федерация

Отчетность за период с: 30/10/2008 по 30/09/2009  
[дд/мм/гггг] [дд/мм/гггг]

Шаги, предпринятые по осуществлению положений статьи 9 и Технического приложения:

1) Спецификация

Вопрос определения этапов жизненного цикла боеприпасов с учетом указанных аспектов решается при формулировании типовой модели эксплуатации боеприпасов, которое проводится одновременно с заданием (нормированием) показателей надёжности в ТТЗ на разработку (модернизацию) конкретного образца боеприпасов.

Типовая модель эксплуатации изделия формируется в соответствии с положениями действующих государственных стандартов.

Выстрелы по степени готовности к боевому применению подразделяются на полные и готовые.

Готовый выстрел – это собранный выстрел, готовый к применению по назначению.

Полный выстрел – это комплект элементов для сборки выстрела.

Готовый выстрел может быть в окончательном снаряжении (с винченным взрывателем) и неокончательно снаряженным (с не винченным взрывателем).

В процессе жизненного цикла составные части, и элементы боеприпасов подвергаются продолжительным воздействиям климатических и эксплуатационных факторов. Возможность и степень снижения показателей сохраняемости изделий вследствие указанных факторов определяются условиями хранения, конструктивными особенностями изделий, стабильностью свойств применяемых конструкционных и расходных материалов и используемыми методами и средствами защиты, а также особенностями и агрессивностью внешних воздействующих факторов.

Срок службы относится к числу основных показателей долговечности, требования к численному значению которого устанавливаются в обязательном порядке в ТТЗ на разработку изделия.

Включение показателей долговечности и сохраняемости с учётом требований безопасности в спецификацию полного жизненного цикла осуществляют в тех случаях перехода изделия в предельное состояние, которые могут привести к катастрофическим последствиям при использовании по назначению или в процессе хранения (транспортирования) в условиях эксплуатации. В качестве требований долговечности нормируют назначенный срок службы, а требований сохраняемости - срок сохраняемости. При этом требования по безопасности на всех стадиях жизненного цикла остаются на уровне вновь изготовленных боеприпасов.

В соответствии с требованиями нормативно-технической документации (НТД) в разрабатываемых тактико-технических заданиях на разработку изделия задается номенклатура поражаемых объектов, характеристики разрабатываемых боеприпасов (кучность, максимальная и минимальная дальность стрельбы и т.д.)

Условия воздействия боеприпасов по заданной номенклатуре учитываются при проведении предварительных и государственных испытаний.

Чувствительность взрывателя в спецификации определена в технических условиях и инструкциях по настройке. Материалы, запрещенные к применению, во взрывателях массового применения не применяются.

В ходе разработки и производства боеприпасов используется ЕСКД (единая система конструкторской документации), стандарты которой входят в СРПП (Система разработки и постановки продукции на производство). Данные стандарты на международном уровне не признаны, соответственно таблица сопоставления данных не существует.

Все ГОСТы ЕСКД, а также ряд открытых ГОСТов (кроме ГОСТов для военной техники), начиная с 1995 г. выпуска, являются межгосударственными, приняты Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации. За принятие голосовали:

Азербайджанская Республика, Республика Армения, Республика Беларусь,

Грузия, Республика Казахстан, Кыргызская Республика, Республика Молдова, Российская Федерация,



## – ПРОТОКОЛ V –

Республика Таджикистан, Туркменистан, Республика Узбекистан, Украина.

До 1995г.- соответствовали стандартам СЭВ.

За рубежом разработка боеприпасов производится в соответствии с системами стандартов США и НАТО, соответственно.

### 2) Концепция

Обеспечение надежности изделий осуществляют путем реализации требований заказчика и реализации заданий согласно разработанной программе обеспечения надежности (ПОН) на соответствующей стадии жизненного цикла в соответствии с государственным стандартом "Система разработки и постановки на производство военной техники. Стадии жизненного цикла изделий и материалов".

Аспекты безопасности задаются в тактико-технических требованиях ТТЗ (ТЗ) и контролируются на всем этапе жизненного цикла.

Отечественные механические взрыватели не содержат конструктивных решений, облегчающих процедуру обезвреживания при их полном отказе, за исключением взрывателей, имеющих самоликвидатор. Поэтому боеприпасы с механическими взрывателями должны обезвреживаться на месте отказа без каких-либо перемещений боеприпаса.

В неконтактных взрывателях применены электромеханические способы предохранения и взведения на базе источников с ограниченной электрической емкостью. Поэтому после разряда источника тока указанные взрыватели становятся безопасными для обезвреживания.

В РФ взрыватели конструируются по модульному принципу, позволяющему, по крайней мере, радиочасть и предохранительно-детонирующие цепи, выполнить в виде отдельных узлов. Поэтому конструкция взрывательной системы позволяет производить замену старых и внедрение передовых решений для снижения коэффициента отказов, таких как цепи самоликвидации, введение резервного взрывателя в состав взрывателя за счет модернизации предохранительно-детонирующего механизма.

### 3) Разработка

На всех стадиях разработки предусматривается проведение мероприятий, ориентированных на достижение, поддержание и подтверждения требований к надежности изделий в течение всего жизненного цикла.

Государственный стандарт регламентирует на каждом из этапов разработки объем, сроки и общий порядок оценки выполнения требований по конструктивным и эксплуатационным способам обеспечения безотказности, ремонтпригодности, долговечности и сохраняемости (раздельно по каждому свойству) изделий.

Для поддержания надежности на всех этапах жизненного цикла разрабатывается документ (ПОН), определяющий комплекс взаимосвязанных организационно-технических мероприятий, подлежащих реализации на определенных стадиях жизненного цикла изделия и направленных на выполнения заданных требований к надежности в течении установленного срока до капитального ремонта и после его проведения. Качество отобранных компонентов оптимизируется в соответствии с тактико-техническими требованиями, задаваемыми в тактико-техническом задании на разрабатываемый боеприпас.

Конструкция позволяет, если это целесообразно и технически осуществимо, проводить проверку важнейших функций (пользователем или встроенным проверочным оборудованием (ВПО)), которые могут привести к превращению боеприпаса в ВНБ до его применения.

В конструкциях боеприпасов применяются многократно проверенные, совместимые между собой материалы, соответствующие стандартам (ГОСТ, ОСТ), не меняющие свойств в течение гарантийных сроков хранения боеприпасов. Характеристики боеприпасов не изменяются в течение заданного жизненного цикла.

Контроль надежности и безопасности взрывателей в процессе эксплуатации осуществляется проведением лабораторных (с разборкой на узлы) и полигонных (в составе выстрелов) испытаний.

Определение надежности в процессе проектирования (прогнозирование) производится применительно к изделию с принятой (зафиксированной) технологией производства и основывается на учете возможных отказов, обусловленных случайностью условий эксплуатации, физико-механических свойств материалов и режимов работы, а также неблагоприятным сочетанием устанавливаемых размеров (допусков).

Для подтверждения соответствия выстрелов требованиям технических условий в течение всего гарантийного срока производится мониторинг за состоянием боеприпасов. Для этого от каждой серийной партии на предприятии-изготовителе часть боеприпасов закладывается на так называемое «балконное хранение», в ходе которого в течение всего гарантийного срока хранения требования надежности и безопасности подтверждаются испытаниями стрельбой.

Кроме того, производятся лабораторные испытания комплектовочных элементов боеприпасов и испытания стрельбой выстрелов, хранящихся на арсеналах МО.

Организация нанесения маркировки на боеприпасах осуществляется в соответствии с требованиями действующего государственного стандарта и предусматривает нанесение на боеприпасы производственные данные их изготовления (партия, год изготовления, завод изготовления).

Анализ надежности и безопасности боеприпасов на различных стадиях жизненного цикла проводится по

**КОНВЕНЦИЯ О ЗАПРЕЩЕНИИ ИЛИ ОГРАНИЧЕНИИ ПРИМЕНЕНИЯ  
КОНКРЕТНЫХ ВИДОВ ОБЫЧНОГО ОРУЖИЯ**

## – ПРОТОКОЛ V –

данным лабораторных и полигонных испытаний и контроля функционирования на практических стрельбах, позволяющих выявлять конструктивные и параметрические отказы и получать количественную оценку соответствия задаваемым требованиям по надежности и безопасности

По мнению научных исследовательских организаций МО РФ критически важными функциями и характеристиками в отношении ВНБ являются надежность и безопасность выстрела.

Оценку соответствия боеприпасов заданным требованиям к надежности осуществления на всех стадиях его жизненного цикла: при разработке, производстве и эксплуатации. Методы и сроки проведения такой оценки для изделий конкретного типа устанавливаются в ТТЗ (ТЗ) на разработку опытного образца и в технических условиях (ТУ) на изготовление серийных изделий.

В настоящее время элементов программного обеспечения или программируемых компонентов в отечественных боеприпасах нет.

Проверка надежности производится на всех стадиях разработки изделия (эскизный проект, технический проект, изготовление, испытание).

Действующая нормативно-техническая документация устанавливает общие требования к методам оценки показателей надежности, требования к порядку проведения испытаний на надежность и правила принятия по их результатам решения о соответствии изделия заданным требованиям надежности.

Уменьшение чувствительности ВНБ

В неконтактных взрывателях применены электромеханические способы предохранения и взведения на базе источников с ограниченной электрической емкостью. Поэтому после разряда источника тока (обычно до 120 суток) указанные взрыватели становятся безопасными для обезвреживания.

Механические взрыватели не обеспечивают безопасного состояния в случае отказа. Электромеханические взрыватели безопасны после разряда источника тока.

Во взрывателях применяются маломощные передаточные заряды (70мг) и детонаторы массой (7... 12) граммов. Для повышения надежности применяются дублирующие цепи срабатывания.

В боеприпасах применяются только стабильные взрывчатые вещества, соответствующие стандартам (ГОСТ, ОСТ) и имеющие сроки хранения, превышающие в 2 - 3 раза гарантийные сроки хранения боеприпасов.

Сокращение потенциальных потерь среди гражданского населения от ВПВ

Цвет, конфигурация и маркировка задаются для конкретных боеприпасов в ТТЗ на разработку с соответствующими стандартами (ГОСТ, ОСТ). Маркировка содержит шифр взрывчатого вещества, которым снаряжен боеприпас.

Квалификационные работы

В процессе ОКР опытные образцы вврь разрабатываемых боеприпасов подвергаются испытаниям в натуральных и лабораторных условиях по программам предварительных и государственных испытаний. При этом проводится определение соответствия образцов всем требованиям ТТЗ.

При освоении в серийном производстве и в процессе его ведения предусматриваются квалификационные, предъявительские, приемно-сдаточные и периодические испытания, которыми подтверждаются требуемое качество изготовления, заданные показатели надежности и безопасности.

По результатам испытаний по каждому типу боеприпасов ежегодно в Министерство обороны организацией-разработчиком представляется доклад с оценкой фактических показателей надежности и безопасности.

4)Производство

При освоении в производстве боеприпасов по стандартизированной процедуре производится аттестация производственного процесса (квалификационные испытания). При этом выделяются технологические и контрольные операции со сплошным (100%) контролем конструктивных и технологических параметров, определяющих безопасность и надежность боеприпаса.

Строго соблюдается стандартизованная система изготовления деталей, сборочных единиц и боеприпасов в целом партиями, условия и сроки их межоперационного хранения, порядок контроля параметров деталей и сборочных единиц для их допуска к сборке боеприпасов.

Каждая изготовленная партия боеприпасов (при необходимости и их составные части) подвергается предъявительским, приемно-сдаточным и периодическим испытаниям в соответствии с техническими условиями и стандартами.

Тактико-технические требования к разрабатываемым выстрелам проверяются на этапе предварительных и государственных испытаний. Однако проведенный анализ состояния запасов боеприпасов показал, что имеет место устойчивая тенденция их старения.

Существующие способы задания требований к надежности боеприпасов нормируют только безотказность нового изделия и не устанавливают допустимые границы ее изменения при эксплуатации, по которым можно было бы судить о выполнении гарантийных обязательств производителя.

**КОНВЕНЦИЯ О ЗАПРЕЩЕНИИ ИЛИ ОГРАНИЧЕНИИ ПРИМЕНЕНИЯ  
КОНКРЕТНЫХ ВИДОВ ОБЫЧНОГО ОРУЖИЯ**

Наиболее полная оценка надежности боеприпасов производится по результатам полигонных испытаний. Оценка безопасности боеприпасов осуществляется в течение всего жизненного цикла. Доклад осуществляется в рамках докладов должностных лиц, отвечающих за безопасность хранения и эксплуатации боеприпасов. Результаты оценки при выявлении снижения показателей безопасности доводятся директивно до войск с указанием запрета на их применение.

## 5) Использование

### 5.1. Хранение

Хранение боеприпасов осуществляется в штатной упаковке в условиях, соответствующих заданным требованиям. Для отдельных типов боеприпасов, в соответствии с КД на них, допускается хранение в течение ограниченного времени в условиях, отличных от заданных.

Условия хранения выстрелов должны соответствовать техническому заданию на разрабатываемый выстрел. хранение боеприпасов производится в соответствии с регламентами хранения боеприпасов (инструкции по категорированию боеприпасов, инструкции по контролю технического состояния боеприпасов и техническими условиями установленными требованиями НТД), кроме того, учитываются все указания Центрального довольствующего органа и службы РАВ.

Условия хранения боеприпасов определены действующими руководящими документами (Руководство для арсеналов баз и складов ракет и боеприпасов).

В соответствии со своими должностными инструкциями сотрудники базы (склада) должны проверять порядок хранения, техническое состояние и учет боеприпасов, а также содержание хранилищ и территории вокруг них в сроки указанные.

Проверка мест хранения и процедура управления запасами боеприпасов (осуществляется в рамках эшелонирования боеприпасов (войсковой запас, оперативный запас, запас Центра)) осуществляются соответствующими органами Министерства обороны.

### 5.2. Транспортировка и обращение

Правила техники безопасности указываются в конструкторской и эксплуатационной документации на боеприпасы, в соответствии с НТД на разработку ВВТ.

Перевозка боеприпасов осуществляется только специальными видами транспорта с соблюдением требований и в соответствии с международными стандартами по перевозке опасных грузов (классификация ООН).

### 5.3. Подготовка

С целью приобретения навыков визуальной проверки боеприпасов перед их применением или отстрелом, испытаний оружейной системы или боеприпасов перед их применением, применения боеприпасов с артиллерийскими расчетами проводятся учебные, инструкторско-методические и практические занятия. Место ВПВ изолируется, обезвреживание производится специалистами инженерных войск (минерами).

Программы подготовки, адаптированные для пользователей различной квалификации существуют в соответствии с требованиями подготовки квалификационных специалистов разных уровней

Вопросы повышения уровня профессиональной подготовки личного состава решаются путем централизованного обучения специалистов по техническому обслуживанию и ремонту, увеличения удельного веса военнослужащих по контракту и привлечения заводских специалистов (сервисное обслуживание).

Система подготовки специалистов включает изучение всех типов боеприпасов. Перед работами с конкретными типами боеприпасов персонал, прошедший общее обучение, проходит подготовку по обслуживанию и применению боеприпаса данного типа согласно руководства по его эксплуатации.

### 5.4. Применение

Перед применением проводится визуальная проверка, соответствие маркировки боеприпаса к поставленной задаче, окончательное снаряжение боеприпаса (ввинчивание взрывателя).

О всех нарушениях и не соблюдений требований руководств по эксплуатации боеприпасов пользователь сообщает установленным порядком.

Случаи несоблюдения надлежащих процедур принимаются во внимание и изучаются для дальнейшего обобщения и доклада в вышестоящие органы инженерно-технического состава.

## 6) Материально-техническое обеспечение

### 6.1. Содержание в исправности оружейной системы, боеприпасов и их упаковки

С целью проведения проверок состояния боеприпасов и тары не реже одного раза в 5 лет проводится технический осмотр по плану базы, который составляется по отделам хранения. Начальникам баз предоставляется право сокращать сроки проведения технических осмотров, если при очередном техническом осмотре на боеприпасах и их элементах будут обнаружены дефекты.

Технические осмотры боеприпасов и их элементов, хранящихся на открытых площадках и под навесами,

## – ПРОТОКОЛ V –

проводятся не реже одного раза в 2 года.

Один раз в 5 лет боеприпасы подвергаются полигонным и лабораторным испытаниям в целях:

- определения безотказности их функционирования;
- изучения степени и причин изменения боевых, физико-химических, механических, электрических, временных и других характеристик;
- установления безопасности их дальнейшего хранения и боевого применения;
- проверки безотказности функционирования боеприпасов при стрельбе;
- определения стабильности боевых характеристик боеприпасов, баллистических характеристик метательных зарядов;
- исследования причин неудовлетворительного действия и чрезвычайных происшествий, имевших место на практических стрельбах;
- определения влияния дефектов, обнаруженных при технических осмотрах и лабораторных испытаниях боеприпасов, на их боевую пригодность.

Лабораторным испытаниям подвергаются элементы боеприпасов, отобранные с мест хранения на базах МО и в войсках.

Полигонные испытания боеприпасов проводятся на полигонах МО. Полигонные испытания проводятся ежегодно, в выборочном порядке, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

### 6.2. Контроль в ходе срока службы

В настоящее время в МО РФ существует система контроля технического состояния боеприпасов, которая организационно оформилась в начале 60-х годов, обеспечивающая высокую степень надёжности и безопасности боеприпасов в процессе их эксплуатации с - момента изготовления до их утилизации (уничтожения).

Контроль технического состояния боеприпасов осуществляется в целях:

- содержания боеприпасов в состоянии, пригодном к боевому применению и длительному хранению;
- обеспечения безопасности их эксплуатации;
- установления причин возникновения дефектов при эксплуатации и разработки мероприятий по предупреждению возникновения дефектов и улучшения технического состояния боеприпасов;
- своевременного выявления и изъятия из эксплуатации боеприпасов, непригодных и ограниченно годных для боевого применения;
- установления и продления боеприпасам сроков сохраняемости и назначенных сроков службы.

Контроль технического состояния боеприпасов включает следующие виды:

- технические осмотры;
- лабораторные испытания;
- полигонные испытания;
- регламентные работы;
- контроль функционирования на практических стрельбах.

С целью исключения возможности инициирования взрывчатых и пиротехнических веществ и выявления из боевого состава разрушившихся боеприпасов на местах их хранения комиссией в составе квалифицированных специалистов по эксплуатации боеприпасов осуществляется один вид контроля технического состояния боеприпасов – технический осмотр.

В результате его проведения проводятся мероприятия по:

- установлению пригодности боеприпасов к боевому применению, длительному хранению, а также пригодности элементов для сборки боеприпасов (в том числе и при проведении среднего или капитального ремонта);

контролю изменения технического состояния боеприпасов в процессе хранения и выявления причин, вызвавших эти изменения;

- определению объема ремонтных работ для приведения боеприпасов в состояние, пригодное для боевого применения;

разработке мероприятий по устранению выявленных неисправностей, возникших в процессе эксплуатации и причин их возникновения, а также выработки предложений по улучшению условий хранения.

Сроки, порядок проведения и оценки результатов технического осмотра боеприпасов на арсеналах, базах и складах МО определены эксплуатационной документацией.

Сведения о результатах технических осмотров боеприпасов на арсеналах, базах и складах представляются в довольствующий орган управления МО.

Проверка целостности взрывчатых и пиротехнических веществ осуществляется в соответствии с требованиями Инструкции по техническому осмотру боеприпасов.

В настоящее время в целях увеличения жизненного цикла боеприпасов на основании Государственного оборонного заказа проводятся работы по установлению назначенного срока службы боеприпасам, после истечения, которого боеприпасы изымаются из эксплуатации независимо от их технического состояния.

## – ПРОТОКОЛ V –

Порядок увеличения назначенного срока службы (жизненного цикла) боеприпасам, устанавливается отдельным Решением разработчиков боеприпасов и их заказчика. Использование таких боеприпасов разрешается, если в процессе их эксплуатации выполнялись требования по соблюдению условий эксплуатации на продлеваемый (увеличенный) период, в который допускается включать следующие работы:

- замену элементов боеприпасов по результатам оценки их технического состояния на элементы текущего выпуска или перспективные аналоги перед возобновлением эксплуатации или в процессе эксплуатации;
- проведение ремонта отдельных элементов боеприпасов перед возобновлением эксплуатации с целью восстановления свойств, утраченных ими в результате износа и старения;
- переконсервацию боеприпасов и их элементов, находящихся на хранении;
- уточнение номенклатуры и количества запасных элементов боеприпасов;
- уточнение объемов и сроков проведения технических обслуживания. Ежегодно по результатам проведения лабораторных испытаний боеприпасов в экологическую службу округа представляется доклад о проделанной природоохранной работе, включающий в себя:
- проверку объектов части на предмет загрязнения ими атмосферного воздуха;
- проведение обслуживания и ремонта вентиляционных систем производственных зданий;
- проверка закреплённой территории на предмет экологического загрязнения;
- проведение рекультивации земель после полигонных испытаний ПТС, связанных с нарушением растительного слоя.

### 6.3. Отчетность о неисправностях и регистрация данных

С целью регистрации и изучения аварийных случаев (неудовлетворительного действия) боеприпасов осуществляется контроль функционирования боеприпасов на практических стрельбах, который организуют должностные лица служб РАВ округов, соединений, частей и осуществляют командиры подразделений, выполняющих стрельбы.

При проведении практических стрельб производится оценка безопасности метательных зарядов при стрельбе и баллистических характеристик зарядов с использованием баллистических станций типа АВС. Результаты наблюдений за действием боеприпасов на стрельбах учитываются в отчетах о расходе и действии боеприпасов. В случае неудовлетворительного функционирования боеприпасов на практических стрельбах подробно указываются условия стрельбы, характер неудовлетворительного действия и условия хранения выстрелов до стрельбы, производственные данные всех Комплектующих элементов, а также предполагаемые причины неудовлетворительного функционирования.

При чрезвычайных происшествиях, связанных с боевым применением боеприпасов (разрывы стволов, преждевременные разрывы снарядов, мин, гранат и т. п.), составляются внеочередные донесения.

Для изучения причин чрезвычайных происшествий, связанных с боевым применением боеприпасов, довольствующий орган управления МО при необходимости назначает комиссию. Для выяснения причин неудовлетворительного действия боеприпасов и чрезвычайных происшествий на практических стрельбах при необходимости могут производиться внеочередные технические осмотры, лабораторные или полигонные испытания.

### 6.4. Документация

В соответствии со своим предназначением на каждый образец РАВ разработаны Руководства по эксплуатации с подробным описанием назначения, принципа действия и устройства применяемых боеприпасов. В соответствии с требованиями НТД эксплуатация включает в себя использование по прямому назначению, транспортирование, хранение, техническое обслуживание и ремонт.

На основании результатов анализа информационных баз данных системы контроля технического состояния боеприпасов в МО с периодичностью одного раза в пять лет разрабатывается Перечень боеприпасов применение, которых запрещено или ограничено, который корректируется два раза в год.

### 7) Обезвреживание

Маркировка боеприпасов стандартизована, соответствует международным нормам и осуществляется в соответствии с требованиями действующей НТД.

Процедура:

Утилизацию боеприпасов ракет и боеприпасов осуществляют:

- доставляющий орган управления МО (общее руководство за выполнением утилизации);
- арсеналы и базы центрального подчинения (демонтаж и утилизацию ракет и боеприпасов);
- научно-исследовательские учреждения (разработка технологий для производства утилизации);
- предприятия промышленности РФ (переработка вторичных материалов от утилизации по договорам).

### 8) Серийные изделия и модифицированные серийные изделия

На каждый боеприпас разрабатывается, оформляется стандартизованным образом представляется

**– ПРОТОКОЛ V –**

потребителям руководство по эксплуатации, где излагаются рекомендации и требования по хранению, обращению, транспортировке и применению.

При необходимости модернизации боеприпаса проводится стандартный цикл работ, аналогичный ОКР, разрабатывается и оформляется комплект РКД на модернизированный боеприпас, которому присваивается свой шифр.

В процессе хранения проводятся регламентные работы и проверки боеприпасов, подтверждающие сохранение ими надежности и безопасности.

Рекомендации для хранения, транспортировки, обращения и применения боеприпасов указаны в инструкции по эксплуатации и в эксплуатационной документации для ответственных за хранение и эксплуатацию боеприпасов.

Рекомендации для хранения, транспортировки, обращения и применения боеприпасов применяются в рамках выполнения должностных функциональных обязанностей ответственными за хранение и эксплуатацию боеприпасов.

Соблюдение правил хранения и контроля (технический осмотр, техническое обслуживание при хранении, регламентированное техническое обслуживание) позволяет обеспечивать выполнение требований по надежности и безопасности боеприпасов.

9) Другие вопросы, касающиеся безопасности хранения

На основании проведенных исследований по хранению боеприпасов, риск взрывов в арсеналах за счет использования надлежащих схем складирования сведен к минимуму.

Существующие нормы хранения боеприпасов обеспечивают безопасность их эксплуатации на всех объектах МО, в результате чего организация дополнительных мероприятий не предусмотрена.

Доступ к месту хранения боеприпасов ограничен в соответствии с требованиями по организации охраны, обороны и режима секретности.

В соответствии с требованиями эксплуатационной документации хранилища располагаются на безопасном расстоянии с точки зрения передачи пожара или детонации.

На каждом конкретном месте хранения боеприпасов отработаны планы по обеспечению пожаровзрывобезопасности с целью недопущения возникновения чрезвычайных ситуаций.

Любая другая соответствующая информация:

-



